

JUOMAVESILAASTI

TW05 JUOMAVESITASOITE
TW10 JUOMAVESILAASTI
TW20 JUOMAVESILAASTI
TW40 JUOMAVESILAASTI

TESTITODISTUKSET JA DOKUMENTIT

- › Tuote standardin DIN EN 1504-3 mukaisesti "Betoninkorjausaine staattisesti olennaisiin ja epäolennaisiin korjauksiin"
- › Tuote standardin DIN EN 13813 mukaisesti "Sementtipohjainen tasoite kulutuskerroksille" (**TW10 - TW40**)
- › Testi DVGW teknisten sääntöjen työarkin mukaisesti W270 und W347
- › Korkea kloridin tunkeutumisen kestävyys - todistettu kloridin migraatiokertoimen testauksella (**TW20**)
- › Testi DVGW teknisten sääntöjen työarkin mukaisesti W300 (**TW20 - TW40**)
- › Tehdastuotannon valvonta mukaillen DIN EN 1504-3 ja DIN EN 13813
- › Yrityssertifikaatti mukaillen DIN EN ISO 9001:2015 ja DIN EN ISO 14001:2015

OMINAISUUDET

- › Käyttövalmis, sementtipohjainen juomavesilaasti
- › Tarvitaan vain sekoittaa juomaveteen
- › Mikrobiologisesta näkökulmasta sopiva pinnoitemateriaaliksi juomavesikohteissa
- › Estää mikrobien kasvua
- › Ei bakterisidisia tai fungisidisia ominaisuuksia
- › Mikrosilika modifioitu
- › Voidaan levittää ruiskuttamalla ja käsin
- › Estää epäpuhtauksien kulkeutumisen alustasta juomaveteen
- › Pehmeä-plastinen koostumus, erittäin hyvä pysyvyys pystysuorilla ja pään yläpuolella olevilla pinnoilla
- › Erinomainen työstettävyys MAWO-PAGEL[®]-märkäruiskutusmenetelmällä

JÄRJESTELMÄN KOMPONENTIT

TW10 - TW40 Juomavesilaasti
TW05 Juomavesitasoite

KÄYTTÖALUEET

- › Juomavesialan järjestelmien pinnoitus ja korjaus
- › Elintarvikealan pinnoitus ja korjaus
- › Betonin, rappauksen, tasoitteiden, juomavesiputkien ja juomavesisäiliöiden korjaus

TEKNISET TIEDOT

TUOTE			TW05	TW10	TW20	TW40
Soveltamisala			Tasoite	Hienolaasti*	Ruiskulaasti	Laasti
Raekoko		mm	0-0.5	0-1	0-2	0-4
Vesimäärä	max.	%	16	13	13	12
Työstöaika n.	20 °C	min	30	30	30	30
Menekki n.		kg/(m ² · mm)	1.85	1.9	1.9	1.9
Tiheys tuore laasti n.		kg/m ³	2,000	2,100	2,100	2,150
Jälkivalupaksuus		mm	2-6	5-10	10-30	20-40
Puristuslujuus**	24 h	N/mm ²	≥ 15	≥ 25	≥ 25	≥ 25
	7 d	N/mm ²	≥ 35	≥ 45	≥ 45	≥ 45
	28 d	N/mm ²	≥ 45	≥ 55	≥ 55	≥ 60
Tartuntalujuus	7 d	N/mm ²	≥ 1.5	≥ 2.0	≥ 2.0	≥ 2.0
E-moduuli (staattinen)	28 d	N/mm ²	≥ 15,000	≥ 20,000	≥ 20,000	≥ 20,000
Luokittelu EN 1504-3			R3	R4	R4	R4

* Soveltuu käytettäväksi myös tartuntakerroksena

** DIN EN 196-1 mukailten puristuslujuus testaus

Huomautus: Pinnan ominaisuuksiin ja ulkonäköön vaikuttavat veden lisääminen sekoituksen aikana sekä levitys- ja viimeistelytapa. Siksi on mahdollista, että väripoikkeamia esiintyy.

TW JUOMAVESILAASTIT eivät ole koristeellisia pinnoitteita. Emme ole vastuussa mahdollisista osittaisista värjäytymisistä ja rapautumisesta, jotka johtuvat sään, veden ja kemikaalien kaltaisista haitallisista vaikutuksista.

Rapautumista ja värjäytymistä voidaan välttää mahdollisimman hyvin, jos viimeinen kerros koko kerroksen paksuudelta levitetään **TW05 JUOMAVESILAASTILLA MAWO PAGEL® MÄRKÄRUISKUTUS LEVITYS MENETELMÄLLÄ** 5 mm kerrospaksuudella.

Varastointi: 12 kuukautta (valmistuspäivästä alkaen). Viileässä, kuivassa ja pakkaselta suojassa. Avaamattomissa alkuperäispakkauksissa.

Pakkaus: 25-kg paperi säkki, Eurolava 1000 kg

Vaaraluokitus: Vaaraton materiaali, huomaa pakkauksen tiedot.

GISCODE: ZP1

PAGEL®-TUOTTEEN KOOSTUMUS:

Sementti: DIN EN 197-1

Kiviaines: DIN EN 12620

Lisäaineet: DIN EN 450, yleinen rakennustarkastus hyväksyntä (abZ) DIN EN 13263 (lentotuhka, mikrosilika jne.)

KOSTEUSLUOKAT BETONIN KORROOSIOON JONKA AIHEUTTAJANA ALKALINEN SILIKA REAKTIO

Kosteusluokka	WO	WF	WA	WS
TW	•	•	•	•

PAGEL® tuotteiden aggregaatit täyttävät alkaliherkkyyden luokan E1 vaatimukset vaarattomista lähteistä, jotka on määritetty standardissa DIN EN 12620.

RASITUSLUOKKA: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2 / DVGW W 300-4

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM	X _{TWB}
	123	123	123	123	1234	123**	123	
TW05	•	•••	•	•	•	•	•	
TW10	•	•••	•••	•••	•••	•••	••	•
TW20	•	•••	•••	•••	•••	•••	••	•
TW40	•	•••	•••	•••	•••	•••	••	•

TW10, TW20, TW40:

* Sulfaattipitoisuus jopa 600 mg/l

**DIN 1045-2 mukaisilla suojatoimenpiteillä

TYÖSTÖ

ALUSTAN VALMISTELU:

Poista irtonainen ja ei-kiinteä materiaali kuten sementtiliima, lika jne. soveltuvilla menetelmillä esim. hiekka- tai sinkkopuhaltamalla tai vastaavalla kunnes saavutetaan alustan kantava rakenne. Riittävä keskimääräinen vetolujuus ($\geq 1.5 \text{ N/mm}^2$, keskiarvo $\geq 1.0 \text{ N/mm}^2$) on alustasta varmistettava.

Esikastelu:

Esikastele betonialusta noin 6–24 tuntia kapillaarien kyllästymiseen asti.

Raudoitteet:

Raudoituksen pinnan, kuten muidenkin metalliosien, esikäsitteilyaste määräytyy voimassa olevien vaatimusten mukaan ja ne on varmistettava ennen työstämistä.

Ei-rautaiset metallit:

Sementti ja sementtipohjaiset rakennusmateriaalit voivat aiheuttaa ei-rautaisille metalleille (esim. alumiini, kupari, sinkki) liitosalueilla irtoamista kontaktipinnasta. Ota yhteyttä tekniseen tuotetukeen tarvittaessa.

SEKOITUS:

Kuiva laasti on käyttövalmis ja se tarvitsee vain sekoittaa veteen. Kaada noin 80 % tuotepakkauksessa mainitusta enimmäisvesimäärästä puhtaaseen, sopivaan sekoitusastiaan. Lisää koko astian sisältö ja sekoita pakkosekoittimella vähintään 3 minuuttia. Lisää sitten vähitellen loppu vesimäärä, kunnes haluttu koostumus on saavutettu, ja sekoita vielä 2 minuuttia. Varmista, että suurinta sallittua vesimäärää ei ylitetä.

Sekoitusvesi:

Juomavesilaatu

Lämpötila-alue:

+5 °C – +35 °C

Alhaiset lämpötilat ja kylmä sekoitusvesi alentavat lujuudenkehitystä, vaativat intensiivisempää sekoitusta ja alentavat juoksevuutta. Korkeammat lämpötilat nopeuttavat lujuudenkehitystä ja voivat myös alentaa juoksevuutta.

KÄYTTÖ:

Korroosionestosuojaus:

Pinnoita tarvittaessa paljaat ja valmistellut raudoitteet **TW05**-tasoitmassalla juomavesikäyttöön kahtena kerroksena ilman rakoja.

Poista ylimääräinen hiekka jälkikäteen. Noudata teknistä tietolehteä.

TASOITUSMASSA: TW05

Tarvittaessa sulje olemassa olevat kolot ja huokokset harjaamalla tai lastalla. Levitä sitten **TW05**-juomavesitasoite yhdessä vaiheessa vielä märkänä sopivilla työkaluilla ja tasoita asianmukaisen odotusajan jälkeen.

Manuaalinen levitys: TW10 – TW40

Käytä harjaa tai luutaa **TW10** mineraalitartuntasillan levittämiseen ja levitä sitä esikosteutetulle, mattakostealle betonialustalle, kunnes se on tunkeutunut kokonaan huokosiin jättämättä rakoja. Seuraava laastikerros on levitettävä välittömästi märkää märeille -menetelmällä.

Levitä juomavesikäyttöön tarkoitettu **TW**-laasti tartuntakerrokseen ennen kuin se alkaa kuivua tavanomaisilla työkaluilla, levitä ja tasoita.

Mekaaninen levitys: TW10 ja TW20

TW-laasti juomavesisovelluksiin MAWO-PAGEL[®]-märkäruiskutusmenetelmällä. Laastin ruiskutus voidaan suorittaa tavanomaisilla, tähän tarkoitukseen sopivilla, säätönopeuksisilla ruuvisyöttöpumpuilla. Pidä suutinta mieluiten suorassa kulmassa noin 50 cm etäisyydellä pinnoitettavasta alueesta. Ensimmäinen ruiskulaastikerros ruiskutetaan suurella paineilmavirtauksella tartuntakerroksen tukemiseksi.

Lisäruiskutuskerrosten levitys suoritetaan kuljetusnopeudella, joka on sovitettu kyseisen rakenneosan sijaintiin ja sovitettuun paineilmatukeen.

Jälkikäsitteily ja pintojen tasoitus voidaan suorittaa välittömästi ruiskutustöiden päätyttyä.

Ilmakompressori:

väh. 5 m³/min, 5 bar

JÄLKIHOITO:

Avoimet alueet on suojattava veden ennenaikaiselta haihtumiselta (tuuli, veto, suora altistuminen auringolle jne.) heti työn valmistumisen jälkeen 3–5 päivän ajan.

Sopivat jälkikäsitteilymenetelmät:

Veden ruiskutus, juuttikankaat, lämpökälvot tai kosteutta pidättävät peitearkit.