

# TEOLLISUUSLATTIAN TARTUNTA-AINE

## IH10 TEOLLISUUSLATTIAN TARTUNTA-AINE

### TESTITODISTUKSET JA DOKUMENTIT

- › Tehdastuotannon valvonta mukaillen DIN EN 1504-6
- › Yrityssertifikaatti mukaillen DIN EN ISO 9001:2015 ja DIN EN ISO 14001:20155

### OMINAISUUDET

- › Heti käyttövalmis, sementtipohjainen tartunta-aine
- › Tarvitsee vain sekoittaa juomaveteen
- › Pehmeä elastinen koostumus
- › Helppo työstää
- › Palamaton

### JÄRJESTELMÄN KOMPONENTIT

<b>RM02</b>	Korroosiosuoja
<b>IH10</b>	Teollisuuslattiaan-Tartunta-aine
<b>IB20</b>	Teollisuuslattia
<b>IB50PP</b>	Teollisuuslattia
<b>IB50SF</b>	Teräskuitulattia

### KÄYTTÖALUEET

- › Tartunta-aine PAGEL<sup>®</sup>-teollisuuslattioille

## TEKNISET TIEDOT

TUOTE		IH10	
Raekoko		mm	0-1
Vesimäärä	max.	%	14
Käyttöaika n. (riippuen pohjan karheudesta)	20 °C	min	20
Menekki n.		kg/m <sup>2</sup>	2-3
Tuorelaasti raakatiehys n.		kg/m <sup>3</sup>	2,200

**Varastointi:** 12 kuukautta (valmistuspäivästä alkaen).  
Viileässä, kuivassa ja pakkaselta suojassa.  
Avaamattomissa alkuperäispakkauksissa.

**Pakkaus:** 25-kg paperi säkki, Eurolava 1000 kg

**Vaaraluokitus:** Vaaraton materiaali, huomaa  
pakkauksen tiedot

**GISCODE:** ZP1

**Ei-rautaiset metallit:**

Sementti ja sementtipohjaiset rakennusmateriaalit voivat aiheuttaa ei-rautaisille metalleille (esim. alumiini, kupari, sinkki) liitosalueilla irtoamista kontaktipinnasta.

Ota yhteyttä tekniseen tuotetukeen tarvittaessa.

**SEKOITUS:**

Kuiva laasti on käyttövalmis ja se tarvitsee vain sekoittaa veteen. Kaada noin 80 % tuotepakkauksessa mainitusta enimmäisvesimäärästä puhtaaseen, sopivaan sekoitusastiaan. Lisää koko astian sisältö ja sekoita pakkosekoittimella vähintään 3 minuuttia.

Lisää sitten vähitellen loppu vesimäärä, kunnes haluttu koostumus on saavutettu, ja sekoita vielä 2 minuuttia.

Varmista, että suurinta sallittua vesimäärää ei ylitetä.

**Sekoitusvesi:**

Juomavesilaatu

**Lämpötila-alue:**

+5 °C - +30 °C

Alhaiset lämpötilat ja kylmä sekoitusvesi alentavat lujuudenkehitystä, vaativat intensiivisempää sekoitusta ja alentavat juoksevuuutta. Korkeammat lämpötilat nopeuttavat lujuudenkehitystä ja voivat myös alentaa juoksevuuutta.

**TYÖSTÖ:****Korroosionesto**

Levitä tarvittaessa kaksi kerrosta **RM02**-korroosionesto ja tartuntasiltaa paljaalle ja valmistellulle raudoitukselle. Noudata teknistä tietolehteä.

**Manuaalinen levitys:**

Mineraalirtantasilta **IH10** teollisuuslattioiden on sveltävä esikostutetulle, hieman kostealle betonialustalle kokonaan ja syvälle huokosiin harjalla tai kovalla harjalla. Seuraava laastikerros on levitettävä märkää märälle -menetelmällä. Jos työ keskeytyy, tartunta-aineen on kovetuttava kokonaan.

Asianmukaisen odotusajan jälkeen prosessi on toistettava.

## KÄSITTELY

**ALUSTAN VALMISTELU:**

Poista irtonainen ja ei-kiinteä materiaali kuten sementtiliima, lika jne. soveltuvilla menetelmillä esim. hiekka- tai sinkopuhaltamalla tai vastaavalla kunnes saavutetaan alustan kantava rakenne. Riittävä keskimääräinen vetolujuus ( $\geq 1.5$  N/mm<sup>2</sup>, keskiarvo  $\geq 1.0$  N/mm<sup>2</sup>) on alustasta varmistettava.

**Esikastelu:**

Esikastele betonialusta noin 6-24 tuntia kapillaarien kyllästymiseen asti.

**Raudoitteet:**

Raudoituksen pinnan, kuten muidenkin metalliosien, esikäsitteilyaste määrätty voimassa olevien vaatimusten mukaan ja ne on varmistettava ennen työstämistä.