

PIKAKORJAUSLAASTI

R20/02 PIKAKORJAUSTASOITE

R20/10 PIKAKORJAUSLAASTI

R20/50 PIKAKORJAUSBETONI

TESTITODISTUKSET JA DOKUMENTIT

- › Betonin korvaava järjestelmä mukaillen
 - DIN EN 1504-3 "Betoninkorvaus staattisesti ja ei staattisesti merkitykselliseen korjaukseen" (**R20/10** ja **R20/50**)
 - DIN EN 13813 "Kuluvan kerroksen sementtitasoite" (**R20/50**)
- › Korkea pakkasen ja suojojen kestävyys - todennus CDF menettelyllä
- › Korkea sulfaattien kestävyys - todennus testaamalla mukaillen DIN 19573
- › Korkea kloridin tunkeutumisen vastustuskyky - todennus testaamalla kloridin migraatiokerroin
- › Tehdastuotannon valvonta mukaillen DIN EN 1504-3
- › Yrityssertifiointi mukaillen DIN EN ISO 9001:2015

OMINAISUUDET

- › Heti käyttövalmis, sementtipohjainen korjauslaasti
- › Kestävä ratkaisu kiireellisiin korjaustöihin
- › Kestää kuormitusta 2 tunnin jälkeen $\geq +5$ °C ympäröivässä lämpötilassa
- › Rakennusmateriaaliluokka A1 mukaillen EU:n päätöstä 2000/605/EC

JÄRJESTELMÄN KOMPONENTIT

RM02 Korroosiosuoja ja tartuntalaasti

R20/02 Pikakorjaustasoite

R20/10 Pikakorjauslaasti ja tartuntalaasti

R20/50 Pikakorjausbetoni

KÄYTTÖALUEET

- › Pikakorjauksiin
 - betonipinnoilla
 - tasoitteissa
 - portaissa
 - lattia- ja seinäpinnoissa
 - kanaaleissa

KOSTEUSLUOKAT BETONIN KORROOSIOON JONKA AIHEUTTAJANA ALKALINEN SILIKA REAKTIO

Kosteusluokka	WO	WF	WA	WS
R20	•	•	•	•

PAGEL® tuotteiden aggregaatit täyttävät alkaliherkkyysluokan E1 vaatimukset vaarattomista lähteistä, jotka on määritetty standardissa DIN EN 12620.

RASITUSLUOKKA: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2 / DIN 19573

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM	XWW
		1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4
R20/02	•	•••••	••	••	•••••	•		
R20/10	•	•••••	•••	•••	•••••	•••	•	•••
R20/50	•	•••••	•••	•••	•••••	•••	•	

* Sulfaattipitoisuus jopa 600 mg/l

TEKNISET TIEDOT

TUOTE			R20/02	R20/10	R20/50
Raekoko		mm	0-0.2	0-1.0	0-5.0
Vesimäärä	max.	%	16	13	12
Käyttöaika n.	20 °C	min	15	15	15
Materiaalimenekki n.		kg/(m ² · mm)	1.8	1.9	2.0
Tuorelaasti raakatiehys n.		kg/m ³	2,050	2,100	2,200
Kerros-paksuus		mm	0.5-10	3-40	20-200
Puristuslujuus*	2 h	N/mm ²	≥ 5	≥ 7	≥ 10
	4 h	N/mm ²	≥ 8	≥ 10	≥ 15
	8 h	N/mm ²	≥ 10	≥ 15	≥ 20
	1 d	N/mm ²	≥ 15	≥ 20	≥ 25
	7 d	N/mm ²	≥ 30	≥ 35	≥ 35
	28 d	N/mm ²	≥ 55	≥ 65	≥ 65
Taivutuslujuus	2 h	N/mm ²	≥ 1.5	≥ 2	≥ 2
	4 h	N/mm ²	≥ 2	≥ 2.5	≥ 2.5
	8 h	N/mm ²	≥ 3	≥ 3	≥ 3
	1 d	N/mm ²	≥ 3.5	≥ 4	≥ 4
	7 d	N/mm ²	≥ 4	≥ 5	≥ 5
	28 d	N/mm ²	≥ 6	≥ 7	≥ 7
Tartuntavetolujuus	7 d	N/mm ²	≥ 1.5	≥ 2	≥ 2
Luokitus mukailleen EN 1504-3			R3	R4	R4

* Laastin puristuslujuus testattu DIN EN 196-1 määritelmän mukaisesti;
Betonin puristuslujuus testattu DIN EN 12390-3 määritelmän mukaisesti

Huom: Kaikki tuoreet ja kiinteät laastit on testattu +20°C ± 2°C. Korkeammat tai alhaisemmat lämpötilat johtavat poikkeaviin tuoreen ja kiinteiden laastien ominaisuuksiin ja testituloksiin. Lämpötilan mukaan koostumusta voidaan säätää vähentämällä hieman sekoitusveden määrää.

Varastointi: 12 kuukautta. Viileässä, kuivassa ja pakkaselta suojassa avaamattomissa pakkauksissa.

Pakkaus: 25-kg-säkki, Eurolava 1000 kg

Vaarallisuusluokitus: Vaaraton materiaali, huomaa pakkauksen tiedot

GISCODE: ZP1

PAGEL[®] TUOTEKOOSTUMUS:

Sementti: DIN EN 197-1

Aggregaatti: DIN EN 12620

Lisäaineet: DIN EN 450

DIN EN 13263 (lentotuhka, mikrosilika, jne.)

KÄSITTELY

ALUSTAN VALMISTELU:

Poista irtonainen ja ei-kiinteä materiaali kuten sementtiliima, lika jne. soveltuvilla menetelmillä esim. hiekka- tai sinkopuhaltamalla tai vastaavalla kunnes saavutetaan alustan kantava huokoinen rakenne. Riittävä keskimääräinen vetolujuus ($\geq 1.5 \text{ N/mm}^2$, keskiarvo $\geq 1.0 \text{ N/mm}^2$) alustasta on varmistettava.

Esikastelu:

Esikastele betonialusta noin 6–24 tuntia kapillaarien kyllästymiseen asti.

Raudoitteet:

Raudoituksen pinnan, kuten muidenkin metalliosien, esikäsitteilyaste määräytyy voimassa olevien vaatimusten mukaan ja ne on varmistettava ennen työstämistä.

Raudattomat metallit:

Sementti ja sementtipohjaiset rakennusmateriaalit voivat aiheuttaa raudattomille metalleille (esim. alumiini, kupari, sinkki) liitosalueilla irtoamista kontaktipinnasta. Ota yhteyttä tekniseen tukeen tarvittaessa.

SEKOITUS:

Kuiva laasti toimitetaan käyttövalmiina ja se tarvitsee vain sekoittaa veteen. Täytä puhtaaseen ja riittävän kokoiseen sekoituslaitteeseen (pakkosekoitin) määrätty määrä vettä, jättäen pieni määrä käyttämättä. Lisää kuiva laasti ja sekoita vähintään 3 minuuttia. Lisää loppu vesi ja sekoita vähintään 2 minuuttia kunnes saavutetaan homogeeninen koostumus.

Sekoitusvesi:

Juomavesilaatu

Lämpötila-alue:

+ 5 - + 35 °C

Alhaiset lämpötilat ja kylmä sekoitusvesi heikentää lujuuden kehittymistä, vaatii intensiivisempää sekoitusta ja heikentää juoksevuuutta. Korkeammat lämpötilat nopeuttavat lujuuden kehittymistä ja voi myös heikentää juoksevuuutta.

KÄYTTÖ:

Korroosiosuoja:

Tarvittaessa levitä kaksi kerrosta **RM02** Korroosiosuoja-tartuntalaastia saumattomasti paljaalle ja esivalmistellulle raudoitteelle. Seuraa teknistä tuotekorttia.

Hienotasoite: R20/02

Tarvittaessa sulje olemassa olevat ontelot ja huokoset harjaamalla tai teräslipillä. Levitä **R20/02** Pikakorjaustasoitetta märkänä-märälle yhdessä vaiheessa sopivilla työvälineillä ja tasoi ta sopivan odotusajan jälkeen. Ruiskulevitykseen pyydä erikseen tarvittaessa teknisiä ohjeita.

Manuaalinen käsittely: R20/10 ja R20/50

Mineraalinen tartunta-aine **R20/10** on harjattava saumattomasti esikastellulle, hieman kostealle betonialustalle pensselillä tai harjalla. Seuraava laastikerros on levitettävä märkää-märälle. Levitä **R20** pikakorjauslaastia/Betonia yhdessä vaiheessa vielä jähmettymättömään tartuntakerrokseen, levitä ja tasoi ta tasaiseksi.

JÄLKI-HOITO:

Avoimet alueet on suojattava veden ennenaikaiselta haihtumiselta (tuulelta, vedolta, suoralta auringonvalolta jne.) heti työn valmistumisen jälkeen 3–5 päivän ajan.

Suositteluja tapoja jälkihoidolle:

Vesisumu, juuttiset foliopeitteet, lämpöpeitteet tai kosteutta sitovat peitteet, PAGEL® **O1** Jälkihoitoaine.

Kun käytetään **O1** Jälkihoitoainetta, on noudatettava teknistä tuotekorttia.