

PAGEL®-INJEKTOINTI JA ANKKUROINTILAASTI

INJEKTOINTIMATERIAALI HALKEAMIEEN JA TYHJIÖIDEN TÄYTTÖÖN

OMINAISUUDET

- **Korkea juoksevuus**, sementtipohjainen sekä kutustumaton
- **Lisäaineeton**
- **Helppokäyttöinen**, lisää vain vesi ja sekoituksen jälkeen käyttövalmista.
- Paloturvallisuusluokka A1 EN 13501 ja DIN 4102
- Kehittää korkeat alku-, ja loppulujuudet sekä erinomaisen tartunnan
- Vesitiivis ja öljynpitävä, samanaikaisesti ehkäisee korroosiota
- Valvonta voimassaolevien normien ja ohjeiden mukaan. Tuotanto on sertifioitu **ISO 9001** mukaisesti.

KÄYTTÖALUE

- Ankkureiden kiinnittäminen kalliin, perustuksiin, maapohjien vahvistamiseen, betonissa ja muurauksissa
- Halkeamien, liitosten ja onteloiden Injektointiin vaaka-, ja pystypinnoissa
- Tippureikien ja putkien injektointiin silloissa

E 1 F

Kosteusluokat viitaten betonin korroosioon jonka aiheuttajana alkalinen silika reaktio

Kosteusluokka	WO	WF	WA	WS
	kuiva	kosteaa	kosteaa • ulkoinen alkali saanti	kosteaa • ulkoinen alkali saanti • voimakas dynaaminen rasitus
E 1 F	•	•	•	•

Kaikkia yhdisteitä joita käytetään PAGEL tuotteissa saadaan turvallisista lähteistä ja vastaavat alkali herkkyys luokkaa E 1 kuten on määritetty DIN EN 12620.

Rasitusluokka DIN 1045-2 / EN 206-1:

PAGEL - INJEKTOINTI JA ANKKUROINTILAASTI

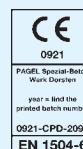
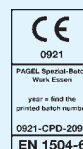
	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
E 1 F	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •



CE	
0921	
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen	
katso painettu valmistenumero	
0921-CPD-2096: Tehdas Essen / 0921-CPD-2097: Tehdas Dorsten	
EN 1504-6:2006	
E 1 F PAGEL®-INJEKTOINTI JA ANKKUROINTILAASTI Tuotteet betonierästen ankkurointiin (pohjautuen hydrauliseen sementtiin)	
Kiristysvastus	≤ 0,6 mm kuormituksessa 75 kN
Kloridipitoisuus	0,007 M.-%
* Lasittumislämpötila	EM / NPD
Reagointi tuleen	Euroluokka A1
* Käyttötymien yhtäjaksoisen vetorasituksen aikana 3-kuukauden jälkeen kuormituksessa 50 kN (koskee vain polymeerejä)	EM / NPD
Vaaralliset aineosat	Mukaiillen EN 1504-6:2006, 5.3

EM / NPD = Ei määritetty / No Performance Determined

* Ei ole mahdollista määrittää näitä ominaisuuksia, koska tuotteet ovat sementtipohjaisia.



TEKNISEET TIEDOT			
TUOTE	E 1 F		
Raekoko	mm	0-0,125	
Vesimäärä	%	35	
Menekki	kg/dm ³	n. 1,5	
Tiheys tuore sekoitettu laasti	kg/dm ³	n. 1,965	
Aika (Marsch: 8 mm suutin)	5 Min.	s	≤ 40
	60 Min.	s	≤ 50
Paisunta	24h	Vol. %	+ 0,5
Puristuslujuus* Prisma 4x4x16 cm	2 h	N/mm ²	-
	4 h	N/mm ²	-
	24 h	N/mm ²	≥ 30
	7 d	N/mm ²	≥ 45
Taivutusvetolujuus Prisma 4x4x16 cm	2 h	N/mm ²	-
	4 h	N/mm ²	-
	24 h	N/mm ²	≥ 4
	7 d	N/mm ²	≥ 6
	28 d	N/mm ²	≥ 60
	28 d	N/mm ²	≥ 60
	28 d	N/mm ²	≥ 7
	28 d	N/mm ²	≥ 7

Kaikki testitulokset ovat ohjeellisia arvoja, koestettu meidän Saksan tuotantolaitoksilla, - arvot muissa tuotantolaitoksissa voivat vaihdella.

* mukailleen DIN EN 196-1 puristuslujuus testaus mukailleen DIN EN 12390-3 puristuslujuus testaus

Pakkaus: 20-kg-säkki, Euro-lavalla 960 kg
Varastointi: 12 kuukautta kuivassa ja suljetuissa säkeissä
Vaarallisuus luokka: Ei vaarallista ainetta noudattakaa käyttöturvallisuustiedotetta
GISCODE: ZP1

PAGEL-LAASTI

Sementti: DIN EN 197-1 yhteensopiva
 Täyteaineet: EN 12620 yhteensopiva
 Lisäaineet: EN 450, AbZ, EN 13263 yhteensopiva (lentotuhka, mikrosilika jne.)
 Muut aineet: DIN EN 934-4 yhteensopiva

TYÖSTÖ

ALUSTA: Alusta puhdistetaan huolellisesti; irtonaiset ja tartuntaa heikentävät epäpuhtaudet sekä sementtiliima poistetaan. Alusta esikastellaan.

SEKOITUS: Ensin 2/3 vesimäärästä laitetaan pakko-sekoittimeen, lisätään sementtiaines ja sekoitetaan n. 3 minuuttia jonka jälkeen lisätään loput vedestä ja sekoitetaan vielä n. 2 minuuttia.

TYÖSTÖ: Valu, injektointi tai pumppaaminen tulee aloittaa välittömästi.

Työstöaika:	E 1 F
n. 45 Min.	(30 °C)
n. 60 Min.	(20 °C)
n. 90 Min.	(5 °C)

HUOMIOITAVAA: Valussa vapaiksi jääneet pinnat on suojattava ennen aikaista vedenhaiduntaa vastaan esim. muovi-kelmulla tai O1 PAGELJÄLKIHÖI-TOAINEELLA. Alhaisen lämpötilan työolosuhteet hidastaa lujuuden kehitystä ja alentaa juoksevuutta, kun korkeimmat lämpötilat vastaavasti kiihdyttävät niitä. Pakkasan vallitessa materiaalia työstettäessä ottakaa yhteyttä asiakaspalveluumme.

Tämän esitteen tiedot, käyttötekniikka neuvonta ja muut suositukset perustuvat laajaan tutkimustyöhön ja kokemuksiin. Ne ovat kuitenkin vain suosituksia eivätkä vapautta ostajaa tutkimasta ja kokeilemasta tuotteen sopivuutta omaan käyttötarkoitukseensa. Käyttövastuu on aina asiakkaalla. Asiakaspalvelumme auttaa mielellään näissä kysymyksissä.

ALIMEX
 RAKENNUSKEMIKAALIT

HUVILAKATU 12 · FIN-04400 JÄRVENPÄÄ
 TEL. (+3 58/9) 2 92 23 50 · FAX (+3 58/9) 2 91 60 06
 WWW.ALIMEX.FI · MYYNTI@ALIMEX.FI



PAGEL
 SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
 TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
 INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM