

PAGEL®-ANKKUROINTI-LAASTI

OMINAISUUDET

- E 1 (0 – 0,5 mm) Ankkurointilaasti - juokseva
E 1 S F (0 – 0,5 mm) Ankkurointilaasti - plastinen
- Korkea juoksevuus (E 1)
- Plastinen koostumus (E 1 S F)
- Sementtipohjainen ja kloriditon
- Kontrolloitu ja tasainen paisunta
- Korkeat varhais- ja loppulujuudet
- Alhainen vesi/sementti suhde
- Pakkasan ja suolojen kestävä, vesitiivis, yleisesti vastustuskykyinen öljylle ja öljytuotteille
- Rakennusmateriaali luokka A1 (ei palava) kuten määritelty EN 13501 ja DIN 4102/1
- Hyväksytty käytettäväksi juomavesikohteissa mukaillen DVGW työhje W347
- Valvonta voimassaolevien normien ja standardien mukaan.
Tuotanto on sertifioitu ISO 9001 mukaisesti

KÄYTTÖALUE

- Injektointiin ja valamiseen ankkuroinneissa, kallioissa, maapohjassa, betonissa ja muurauksissa (E 1)
- Pään yläpuoliseen käyttöön sekä saumojen täyttöön, onteloihin ja kallioihin (E 1 S F)
- Käytä E 1 S F pystysuorissa pinnoissa sekä putkien läpiviennissä

E 1

E 1 S F

Kosteusluokat viitaten betonin korroosioon jonka aiheuttajana alkalinen silika reaktio

Kosteusluokka	WO	WF	WA	WS
	kuiva	kosteaa	kosteaa • ulkoinen alkali saanti	kosteaa • ulkoinen alkali saanti • voimakas dynaaminen rasitus
E 1 / E 1 S F	•	•	•	•

Kaikkia yhdisteitä joita käytetään PAGEL tuotteissa saadaan turvallisista lähteistä ja vastaavat alkali herkkyys luokkaa E 1 kuten on määritetty DIN EN 12620.

Rasitusluokka DIN 1045-2 / EN 206-1:

PAGEL - ANKKUROINTILAASTI

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
E 1	•	• • •	• • •	• • •	• • • • •	• • •	•
E 1 S F	•	• • •	• •	• •	• • • • •	• • •	•

CE

0921

PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG
D-45355 Essen

katso painettu valmistenumero

0921-CPD-2096: Tehdas Essen / 0921-CPD-2097: Tehdas Dorsten

EN 1504-6:2006

E 1 PAGEL®-ANKKUROINTILAASTI

Tuotteet betoniterästen ankkurointiin (pohjautuen hydrauliseen sementtiin)

Kiristysvastus ≤ 0,6 mm kuormituksessa 75 kN

Kloridipitoisuus 0,008 M.-%

* Lasittumislämpötila EM / NPD

Reagointi tuleen Euroluokka A1

* Käyttäytyminen yhtäjaksoisen

vetorasituksen aikana 3-kuukauden

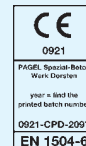
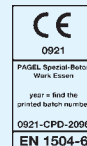
jälkeen kuormituksessa 50 kN EM / NPD

(koskee vain polymeerejä)

Vaaralliset aineosat Mukaillen EN 1504-6:2006, 5.3

EM / NPD = Ei määritetty / No Performance Determined

* Ei ole mahdollista määrittää näitä ominaisuuksia, koska tuotteet ovat sementtipohjaisia.



E 1

E 1 S F

TEKNISET TIEDOT			E 1	E 1 S F
TUOTE			E 1	E 1 S F
Raekoko	mm		0-0,5	0-0,5
Vesimäärä	%		30	13
Jäykkyys			juokseva	plastinen
Menekki	kg/dm ³		n. 1,6	n. 1,8
Tiheys tuorelaasti	kg/dm ³		n. 2,050	n. 2,000
Työstöaika	+20 °C	min	n. 45	n. 45
Paisunta	1d	%	+ 0,3	+ 0,3
Puristuslujuus*	2 h	N/mm ²	-	-
	4 h	N/mm ²	-	-
	1 d	N/mm ²	≥ 40	≥ 15
	7 d	N/mm ²	≥ 55	≥ 40
	28 d	N/mm ²	≥ 65	≥ 50
Taivutusvetolujuus	2 h	N/mm ²	-	-
	4 h	N/mm ²	-	-
	1 d	N/mm ²	≥ 5	≥ 4
	7 d	N/mm ²	≥ 6	≥ 6
	28 d	N/mm ²	≥ 7	≥ 7
Pakkausko		kg-Säkki	20	25
		kg per Euro-lava	960	1000

Kaikki testitulokset ovat ohjeellisia arvoja, koestettu meidän Saksan tuotantolaitoksilla, - arvot muissa tuotantolaitoksissa voivat vaihdella.

* mukailien DIN EN 196-1 puristuslujuus testaus; mukailien DIN EN 12390-3 puristuslujuus testaus

Varastointi: 12 kuukautta kuivassa ja suljetuissa säkeissä

Vaarallisuus luokka: Ei vaarallista ainetta noudattakaa käyttöturvallisuustiedotetta

GISCODE: ZP1

PAGEL-LA A S T I
 Sementti: DIN EN 197-1 yhteensopiva
 Täyteaineet: EN 12620 yhteensopiva
 Lisäaineet: EN 450, AbZ, EN 13263 yhteensopiva (lentotuhka, mikrosilika jne.)
 Muut aineet: DIN EN 934-4 yhteensopiva

TYÖSTÖ

ALUSTA: Alusta puhdistetaan huolellisesti; irtonaiset ja tartuntaa heikentävät epäpuhtaudet sekä sementtiliima poistetaan. Alusta esikastellaan.

SEKOITUS: Ensinnä 2/3 vesimäärästä laitetaan pakkosekoittimeen, lisätään sementtiaines, ja sekoitetaan n. 3 minuuttia jonka jälkeen lisätään loput vedestä ja sekoitetaan vielä n. 2 minuuttia.

TYÖSTÖ: Valu, injektointi tai pumpaaminen tulee tapahtua välittömästi

HUOMIOITAVAA: Valussa vapaiksi jääneet pinnat on suojattava ennenaikaista vedenhaiduntaa vastaan esim. muovi-kelmulla tai O1 PAGEL-JÄLKIHÖITOAINEELLA. Alhaisen lämpötilan työolosuhteet hidastaa lujuden kehitystä ja alentaa juoksevuutta, kun korkeimmat lämpötilat vastaavasti kiihdyttävät näitä.

Tämän esitteen tiedot, käytötekniinen neuvonta ja muut suositukset perustuvat laajaan tutkimustyöhön ja kokemuksiin. Ne ovat kuitenkin vain suosituksia eivätkä vapautta ostajaa tutkimasta ja kokeilemasta tuotteen sopivuutta omaan käyttötarkoitukseensa. Käyttövastuu on aina asiakkaalla. Asiakaspalvelumme auttaa mielellään näissä kysymyksissä.

ALIMEX
 RAKENNUSKEMIKAALIT

HUVILAKATU 12 · FIN-04400 JÄRVENPÄÄ
 TEL. (+3 58/9) 2 92 23 50 · FAX (+3 58/9) 2 91 60 06
 WWW.ALIMEX.FI · MYYNTI@ALIMEX.FI



PAGEL
 SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
 TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
 INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM