

KORJAUSLAASTI

RM20 (PCC/M2) KORJAUSLAASTI

TESTITODISTUKSET JA DOKUMENTIT

- › Betonin korjausjärjestelmä, mukailten ZTV-ING Osa 3, Jakso 4, DAfStb direktiiviä SIB M2, DAfStb direktiiviä IH ja DIN EN 1504-3.
- › Sovellettavuuden todentaminen: yleinen rakennustarkastus testitodistus (abP)
- › Vahvistus vapaaehtoisesta ulkoisesta valvonnasta QDB toimesta
- › Palamaton - testivahvistus rakennusmateriaaliluokan mukaiselle luokitukselle A1 mukailten EN 13501-1
- › Tehtaan tuotannonvalvonta, mukailten DIN EN 1504-3
- › Yrityssertifikaatti, mukailten DIN EN ISO 9001:2015
- › Tuotteella on Väylän SILKO- hyväksyntä

OMINAISUUDET

- › Käyttövalmis korjauslaasti, vaatii vain sekoituksen veteen
- › Vähentää hiilidioksidien ja kosteuden tunkeutumista rakenteessa (karbonatisoituminen), öljyä ja vettä läpäisemätön, aktiivinen suoja raudoituksen korroosiota vastaan.
- › Pehmeä plastinen työstö koostumus, jolla erittäin hyvä pysyvyys pystypinnoilla sekä pään yläpuolisilla pinnoilla.

JÄRJESTELMÄN KOMPONENTIT

- RM02** Korroosiosuoja ja tartuntalaasti
RM20 Korjauslaasti
MS05 PCC-Ylitasoituslaasti

KÄYTTÖALUEET

- › Betonin, esijännitetyn betonin ja raudoitettujen betonirakenteiden korjaus
- › Siltakansien uudelleen profilointi ennen tiivistysjärjestelmien asennusta
- › PCC I ja PCC II käyttökohteissa mukailten ZTV-ING
- › Siltakansien kaltevuuskorjaukset
- › Mastojen perustusten kaltevuuspinnoitukset
- › Betoninkorjaus meri- ja sisävesiväylillä (BAW Federal Waterways Engineering and Research Institute) ZTV-W LB 219 (PCC)

KOSTEUSLUOKAT BETONIN KORROOSIOON JONKA AIHEUTTAJANA ALKALINEN SILIKA REAKTIO

Kosteusluokka	WO	WF	WA	WS
RM20	•	•	•	•

PAGEL® tuotteiden aggregaatit täyttävät alkaliherkkyyden luokan E1 vaatimukset vaarattomista lähteistä, jotka on määritetty standardissa DIN EN 12620.

RASITUSLUOKKA: DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*
		1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3
RM20	•	•••••	••••	••••	••••	••

* Sulfaattipitoisuus jopa 600 mg/l

TEKNISET TIEDOT

TYYPPI		RM20
Raekoko	mm	0-2
Vesimäärä	max. %	12
Työstöaika, n.	20 °C min	45
Materiaalimenekki n.	kg/(m ² · mm)	1,85
Tuorelaasti tiheys n.	kg/m ³	2.200
Kerros-paksuus	mm	10-60
Puristuslujuus*	24 h N/mm ²	≥ 30
	7 d N/mm ²	≥ 40
	28 d N/mm ²	≥ 50
Tartuntavetolujuus	7 d N/mm ²	≥ 2
Luokitus mukailleen EN 1504-3		R4
Kestävyysluokka mukailleen DAfStb RL SIB		M2

* mukailleen DIN EN 196-1-puristuslujuus testaus; DAfStb direktiivi IH storage B

Huomioitavaa: Laastit testataan 20 °C ± 2 °C lämpötilassa. Riippuen lämpötilasta, koostumusta voidaan säätää vähentämällä hieman sekoitusveden määrää.

Varastointi: 12 kuukautta. Viileässä, kuivassa ja pakkaselta suojassa. Avaamattomissa alkuperäispakkauksissa.

Pakkausko: 25-kg säkki, Eurolava 1.000 kg

Vaaruokka: Vaaraton materiaali, noudata pakkauksen ohjeita.

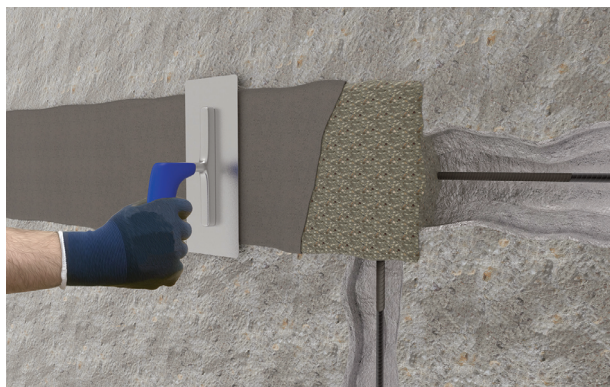
GISCODE: ZP1

PAGEL TUOTEKOOSTUMUS:

Sementti: DIN EN 197-1

Aggregaatit: DIN EN 12620

Lisäaineet: DIN EN 450, yleinen rakennustarkastus hyväksyntä (abZ), DIN EN 13263 (lentotuhka, mikrosilika, jne.)



KÄSITTELY

ALUSTAN ESIKÄSITTELY:

Poista irtonainen ja ei-kiinteä materiaali kuten sementtiliima, lika jne. sopivin menetelmin, esim. sinkopuhallus tai vastaava menetelmä, kunnes kiinteä huokosavoin pinta tulee näkyviin. Riittävä vetolujuus alustasta (1.5 N/mm²), ja kantavuus on varmistettava.

Esikastelu:

Esikastele betonialusta huolellisesti kapillaarit kyllästäen noin 6-24 tuntia.

Raudoiteteräket:

Poista kaikki ruoste raudoituksista, kunnes metalli paljastuu, puhtausasteen Sa 2 1/2, DIN EN ISO 12944-4 mukaisesti.

KORROOSIO SUOJAUS:

Levitä kaksi kerrosta **RM02** Korroosiosuoja ja tartuntalaastia käyttäen harjaa.

SEKOITUS:

Kuivalaasti toimitetaan käyttövalmiina ja se tarvitsee vain sekoittaa veteen. Täytä puhtas ja asianmukainen sekoituslaite (esim. pakkosekoitin) hieman vajaalla käytettävällä vesimäärällä. Lisää kuivalaasti veden joukkoon ja sekoita vähintään 3 minuuttia. Lisää loput vedestä ja sekoita vielä vähintään 2 minuuttia kunnes muodostuu homogeeninen massa.

TARTUNTAKERROS:

Käytä harjaa ja levitä **RM02** esikastellulle hieman kostealle betonialustalle, kunnes se on tunkeutunut huokosiin asti eikä jätä aukkoja. Seuraava laastipinnoite levitetään märkää-märälle menetelmällä. Noudata **RM02** teknisiä ohjeita.

TYÖSTÖ:

Työstä vahvasti tartuntakerrokseen ennen kuin kovettuminen alkaa käyttämällä tavanomaisia työvälineitä, levitä ja tasoita.

Asennuslämpötila: +5 °C - +35 °C

Sekoitusvesi: Juomakelpoinen vesi

JÄLKIHOITO:

Laastin pinta on suojattava ennenaikaiselta veden haihtumiselta (tuulelta, vedolta, suoralta auringon valolta jne.) heti työn valmistuttua 3-5 vrk:n ajan.

Jälkihoitomenetelmiä:

Veden sumuttaminen, juuttikangas, jne.