

PAGEL®-KORJAUSLAASTI

OMINAISUUDET

- PAGEL MS20 korjauslaasti on sementti-pohjainen PCC- Betoninkorjausjärjestelmä **ZTV-ING, TL/TP-BE PCC 98** mukainen betonin korjaukseen ja pinnoittamiseen betoni- sekä laastipinnoille
- Erityisesti sopiva työstettäväksi **pysty- sekä pään yläpuolisiin pintoihin**.
- Ruiskutettava**, kevyt työstää ja tarttuvuus erinomainen.
- 1- komponenttinen**, veden lisäyksen ja sekoittamisen jälkeen käyttövalmis. **Polymeerit** on lisätty kuivatutotteeseen valmiiksi sekoitettuna.
- On hengittävä** sekä pakkasen ja suolojen kestävä.
- Vähentää hiilidioksidien ja kosteuden tunkeutumista rakenteessa** (karbonatisoituminen). Öljytiivis sekä vettä läpäisemätön.
- MS20 on ollut suuri menestys käytännössä, myös siltatyömailla vaikeissa ilmastollisissa olosuhteissa.
- Valvonta voimassaolevien normien ja ohjeiden mukaan. Tuotanto on sertifioitu **ISO 9001** mukaisesti.
- Toimitetaan myös kokonaisuutena sisältäen seuraavat tuotteet.

MS02 PAGEL-KORROOSIO/
TARTUNTALAASTI

MS05 PAGEL-YLITASOITUS-
LAASTI
(0-0,5 mm)

MS20 PAGEL-KORJAUSLAASTI
(0-2 mm)

KÄYTTÖALUE

- Betoniparvekkeet- ja julkisivut**
- Katto-, seinä- ja lattiapintoihin
- Pinnoitukseen ja kunnossapitoon silloissa, tunneleissa ja betonirakenteissa.
- Vanhan ja uuden betonin liittäminen
- Reikien, halkeamien ja särmien korjaamiseen
- Kivien liittämiseen toisiinsa, lattia- ja liikunta-
saumoihin
- Rakennusmateriaalien kiinnitys alustaansa
(tiilet, kaakelit, klinkkerit)

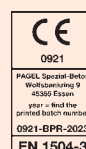
Kosteusluokat viitaten betonin korroosioon jonka aiheuttajana alkalinen silika reaktio

Kosteus- luokka	WO	WF	WA	WS
	kuiva	kosteaa	kosteaa • ulkoinen alkali saanti	kosteaa • ulkoinen alkali saanti • voimakas dyna- minen rasitus
MS20®	•	•	•	•

Kaikkia yhdisteitä joita käytetään PAGEL tuotteissa saadaan turvallisista lähteistä ja vastaavat alkali herkkyys luokkaa E1 kuten on määritetty DIN EN 12620.

Rasitusluokka DIN 1045-2 / EN 206-1: MS20 PAGEL - KORJAUS LAASTI

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
MS20	•	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	• •	• •



TEKNISEET TIEDOT

TUOTE	MS20®	
Raekoko	mm	0,1–2,0
Käyttöpaksuus	mm	6–40
Vesimäärä	%	11–12
Menekki	kg/dm ³	n. 2,00
Tiheys tuorelaasti	kg/dm ³	n. 2,16
Työstöaika	Min.	n. 60
Puristuslujuus*	24 h N/mm ²	≥ 20
	7 d N/mm ²	≥ 45
	28 d N/mm ²	≥ 55
Taivutusvetolujuus	24 h N/mm ²	≥ 4
	7 d N/mm ²	≥ 6
	28 d N/mm ²	≥ 8
Luokka R4	7 d N/mm ²	≥ 2,0
Kimmomoduli	28 d N/mm ²	n. 34.500

Kaikki testitulokset ovat ohjeellisia arvoja, koestettu meidän Saksan tuotantolaitoksilla, - arvot muissa tuotantolaitoksissa voivat vaihdella.

* mukailien DIN EN 196-1 puristuslujuus testaus

Pakkausko: 25-kg-säkki
Varastointi: 12 kuukautta kuivassa ja suljetuissa säkeissä
Vaarallisuus luokka: Ei vaarallista ainetta noudattakaa käyttöturvallisuustiedotetta
GISCODE: ZP1

CE	
0921	
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen	
katso painettu valmistenumero	
0921-BPR-2023	
EN 1504-3:2005	
MS20 PAGEL®-KORJAUSLAASTI Laasti staattisesti ja ei-staattisesti liittyviin korjauksiin (perustuu hydrauliseen sementtiin)	
Puristuslujuus	Luokka R4
Kloridipitoisuus	≤ 0,05 %
Tartuntavetolujuus	≥ 2,0 MPa
Estetty kutistuma/laajenema	≥ 2,0 MPa
Vastustuskyky karbonatisoitumiselle	EM / NP
Kimmokerroin	≥ 20 GPa
Lämpötilan vaihtelun toleranssi	EM / NP
Tartunta	EM / NP
Lämpölaajenemisen kerroin	EM / NP
Kapillaarinen veden imeytyminen	EM / NP
Reagointi tuleen	Luokka E
Vaaralliset aineosat	mukailien EN 1504-3:2005, 5.4

EM / NP = Ei määritetty / No Performance Determined

Betonin korjaus mukailien EN 1504-3,
 Karbonatisoitumisen suojausjärjestelmä mukailien
 EN 1504-2.

TYÖSTÖ

ALUSTA: Alusta puhdistetaan huolellisesti; irtoneiset ja tartuntaa heikentävät epäpuhtaudet sekä sementti-liima poistetaan. Riittävä tartuntalujuus (1,5 N/mm²) ja kantavuus alustasta tarkistetaan. Alusta kastellaan hyvin. Vapaana olevat betoniteräksiset puhdistetaan ruosteesta (Puhtausasteeseen Sa 2 - Sa 2 1/2) ja korroosiosuojataan MS02 PAGEL korroosiosuoja-aineella.

SEKOITUS: Sekoitetaan pakkosekoittimessa, johon ensin pannaan 2/3 vesimäärästä, lisätään laastijauhe ja lyhyen sekoituksen jälkeen n. 3 min. lisätään loput vedestä. Sekoitusaika n. 5 minuuttia.

TARTUNTA: Paremman tartunnan aikaansaamiseksi harjataan korjauskohde MS02 PAGEL tartunta-laastilla käyttäen max. vesimäärää. Käsittely ei saa kuivua ennen varsinaista korjaustyötä. Mikäli työ suoritetaan ruiskuttamalla, tartuntasilta ei ole tarpeellinen.

TYÖSTÖ: MS PAGEL laastit työstetään plastisessa muodossa kostealle tartuntasillalle ja sen jälkeen tasoitetaan. Jos käytetään ruiskutusta, katso tekninen ohje jos tarpeellista.

JÄLKIKÄSITTELY: Laastin pinta on suojeltava ennen-naikaiselta vedenhaihtumiselta ja pidettävä kosteana (ZTV-ING 6.6.5, 5 päivää) O2C PAGEL pinnan-suojausmaali on suositeltava jälkihoitoaineena.

MS-BETONIN KORJAUSJÄRJESTELMÄ

- MS02 PAGEL-KORROOSIONSUOJAUS JA TARTUNTALAASTI
- MS20 PAGEL-KORJAUSLAASTI
raekoko 0–2 mm
- MS05 PAGEL-YLITASOITUSLAASTI
raekoko 0–0,5 mm
- O2A PAGEL-VEDENHYLKIMIS-KÄSITTELY
- O2C PAGEL-BETONIN SUOJAMAALI JA JÄLKIHOITOAINE
(ZTV-ING Klasse OS-C)
- tai
O2DE PAGEL-BETONIN SUOJAMAALI
(ZTV-ING Klasse OS-DII)
- D1 PAGELASTIC
(ZTV-ING Klasse OS-DI)

Tämän esitteen tiedot, käyttötekniikka neuvonta ja muut suositukset perustuvat laajaan tutkimustyöhön ja kokemuksiin. Ne ovat kuitenkin vain suosituksia eivätkä vapautta ostajaa tutkimasta ja kokeilemasta tuotteen sopivuutta omaan käyttötarkoitukseensa. Käyttövastuu on aina asiakkaalla. Asiakaspalvelumme auttaa mielellään näissä kysymyksissä.

ALIMEX
RAKENNUSKEMIKAALIT

HUVILAKATU 12 · FIN-04400 JÄRVENPÄÄ
 TEL. (+3 58/9) 2 92 23 50 · FAX (+3 58/9) 2 91 60 06
 WWW.ALIMEX.FI · MYYNTI@ALIMEX.FI



PAGEL
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
 TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
 INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM